

ΜΠΑΤΑΡΙΑ ΑΠΟΣΤΟΛΗ ΚΑΤΩ ΑΠΟ 100Wh

Χωρητικότητα μπαταριών και μεταφορά

Η συνολική ποσότητα ενέργειας σε μια μπαταρία μετράται σε Watt-ώρες, οι οποίες υπολογίζονται πολλαπλασιάζοντας την τάση (V) με τα αμπερώρια (Ah).

Οι μπαταρίες άνω των 100Wh κατηγοριοποιούνται ως επικίνδυνα εμπορεύματα της κατηγορίας 9. Οι Watt-ώρες εμφανίζονται στην ετικέτα ονομαστικών τιμών στην κάτω πλευρά της μπαταρίας.

Παράδειγμα STANLEY μπαταρία υπολογισμός Watt (Wh):

FMC687L (18V 2,0Ah)

$18V \times 2.0Ah = 36Wh$



Μεταφορά

Προειδοποίηση! Κίνδυνος πυρκαγιάς. Η μεταφορά των μπαταριών μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά, εάν οι ακροδέκτες της μπαταρίας έρθουν σε επαφή με αγωγίμα υλικά. Κατά τη μεταφορά των μπαταριών, βεβαιωθείτε ότι οι ακροδέκτες της μπαταρίας είναι προστατευμένοι και καλά μονωμένοι από υλικά που θα μπορούσαν να έλθουν σε επαφή μαζί τους και να προκαλέσουν βραχυκύκλωμα.

Οι μπαταρίες STANLEY συμμορφώνονται με όλους τους ισχύοντες κανονισμούς ναυτιλίας όπως προδιαγράφονται από τη βιομηχανία και τα νομικά πρότυπα που περιλαμβάνουν τις συστάσεις των Ηνωμένων Εθνών για τη μεταφορά επικίνδυνων εμπορευμάτων, των Διεθνών Κανονισμών για τα Επικίνδυνα Αγαθά (IATA), των Διεθνών Ναυτιλιακών Κανονισμών για τα Επικίνδυνα Αγαθά (IMDG) και της Ευρωπαϊκής Συμφωνίας για τις Διεθνείς Οδικές Μεταφορές Επικίνδυνων Εμπορευμάτων (ADR).

Τα κυψέλες και οι μπαταρίες ιόντων λιθίου έχουν δοκιμαστεί σύμφωνα με το τμήμα 38.3 των συστάσεων των HE σχετικά με το εγχειρίδιο δοκιμών και κριτηρίων για τη μεταφορά επικίνδυνων εμπορευμάτων.

Στις περισσότερες περιπτώσεις, η αποστολή μιας μπαταρίας STANLEY θα γίνει αποδεκτή από την ταξινόμησή της ως πλήρως ελεγχόμενης κατηγορίας 9 ως επικίνδυνο υλικό. Γενικά, μόνο τα φορτία που περιέχουν μπαταρία ιόντων λιθίου με ενεργειακή απόδοση μεγαλύτερη από 100 Watt Hours (Wh) θα πρέπει να παραδίδονται ως πλήρως ρυθμισμένη κλάση 9. Όλες οι μπαταρίες ιόντων λιθίου έχουν την ονομαστική τιμή Watt Hour που αναγράφεται στη συσκευασία. Επιπλέον, λόγω της πολυπλοκότητας των κανονισμών, η STANLEY δεν συνιστά αερομεταφορά αποκλειστικά μπαταριών λιθίου-ιόντων ανεξάρτητα από τις Watt-ώρες. Οι αποστολές εργαλείων με μπαταρίες (combo kits) μπορούν να μεταφερθούν με αέρα εκτός εάν η τιμή Watt Hour της μπαταρίας δεν είναι μεγαλύτερη από 100 Wh.

Ανεξάρτητα από το αν μια μεταφορά θεωρείται εξαιρούμενη ή πλήρως ρυθμιζόμενη, είναι ευθύνη του φορτωτή να συμβουλευτεί τους πιο πρόσφατους κανονισμούς για τις συσκευασίες, τις απαιτήσεις επισήμανσης / σήμανσης και τεκμηρίωσης.

Οι πληροφορίες που παρέχονται σε αυτή την ενότητα του εγχειριδίου παρέχονται με καλή πίστη και πιστεύεται ότι είναι ακριβείς κατά το χρόνο δημιουργίας του εγγράφου. Ωστόσο, δεν παρέχεται καμία εγγύηση, ρητή ή σιωπηρή. Είναι ευθύνη του αγοραστή να εξασφαλίσει ότι οι δραστηριότητές του συμμορφώνονται με τους ισχύοντες κανονισμούς.

ΜΠΑΤΑΡΙΑ ΑΠΟΣΤΟΛΗ ΚΑΤΩ ΑΠΟ 100WH

Μεταφορά μπαταριών με χωρητικότητα κάτω από 100 watt

- Μεταφορά μόνο μπαταριών
- Μεταφορά μπαταριών οι οποίες περιέχονται σε εξοπλισμό
- Μεταφορά μπαταριών οι οποίες είναι συσκευασμένες σε εξοπλισμό

Διαδρομή μεταφοράς		Μέθοδος αποστολής	Απαιτήσεις αποστολής
Αντιπρόσωπος λιανικής / υπηρεσίας	STANLEY Κέντρο Διανομής	Εγκεκριμένος Ναυλωτής / Ταχυμεταφορέας	Εξαιρούνται από τις απαιτήσεις των πλήρως ελεγχόμενων επικίνδυνων εμπορευμάτων. Ισχυρή εξωτερική συσκευασία, ετικέτα αποστολής μπαταριών ιόντων λιθίου. Δεν απαιτείται επίσημη εκπαίδευση. Απαιτείται επαρκής εκπαίδευση
Τελικός Χρήστης	STANLEY Έμπορος λιανικής / Υπηρεσία service	Εγκεκριμένος Ναυλωτής / Ταχυμεταφορέας	Εξαιρούνται από τις απαιτήσεις των πλήρως ελεγχόμενων επικίνδυνων εμπορευμάτων. Ισχυρή εξωτερική συσκευασία, ετικέτα αποστολής μπαταριών ιόντων λιθίου. Δεν απαιτείται επίσημη εκπαίδευση. Απαιτείται επαρκής εκπαίδευση
Τελικός Χρήστης	STANLEY Έμπορος λιανικής / Υπηρεσία service	Το όχημα του χρήστη	Συσκευασμένα για λιανική πώληση Προορίζονται για προσωπική / οικιακή χρήση Δεν υπάρχουν ειδικές απαιτήσεις

Για τις μπαταρίες που αποστέλλονται «από μόνες τους» το όριο βάρους συσκευασίας είναι 30 κιλά

Για τις μπαταρίες που αποστέλλονται με εξοπλισμό, δεν υπάρχουν απαιτήσεις επισήμανσης όταν δεν έχουν τοποθετηθεί περισσότερα από 4 κυψέλες ή δύο μπαταρίες όταν είναι λιγότερο από δύο συσκευασίες σε αποστολή

Κατεστραμμένες και / ή ελαττωματικές μπαταρίες δεν θα πρέπει ποτέ να αποστέλλονται. Αυτό περιλαμβάνει

Μπαταρίες που έχουν αναγνωριστεί ως ελαττωματικές για λόγους ασφαλείας.

- Μπαταρίες που έχουν διαρροή ή εξαερισμό.
- Μπαταρίες που δεν μπορούν να διαγνωσθούν πριν από τη μεταφορά. ή
- Μπαταρίες που έχουν υποστεί φυσική ή μηχανική βλάβη

Οι μπαταρίες που ενδέχεται να αποσυναρμολογηθούν, να αντιδράσουν επικίνδυνα, να δημιουργήσουν φλόγα ή επικίνδυνη εκπομπή θερμότητας ή επικίνδυνη εκπομπή τοξικών, διαβρωτικών ή εύφλεκτων αερίων ή ατμών