

ENVÍO DE BATERÍAS DEBAJO 100WH CAPACIDAD

Capacidade e Transporte da Bateria

En una batería, la cantidad total de energía se mide en vatios-hora, que se calculan multiplicando la tensión (V) por los amperios-hora (Ah).

Las baterías de más de 100 Wh están clasificadas como mercancías peligrosas de clase 9. Los vatios hora se muestran en la etiqueta de clasificación, situada en la parte inferior de la batería.

Por ejemplo, cálculo de vatios-hora (Wh) de la batería:

FMC687L (18V 2,0Ah)
 $18V \times 2.0Ah = 36Wh$



Transporte

Advertencia! Peligro de incendio. El transporte de baterías puede provocar un incendio si los terminales de la batería entran en contacto inadvertidamente con materiales conductores. Al transportar las baterías, asegúrese de que los terminales de la batería estén protegidos y bien aislados de los materiales que pudieran entrar en contacto con ellos y provocar un cortocircuito.

Las baterías STANLEY cumplen con todas las normativas de envío aplicables según lo prescrito por la industria y las normas legales, incluidas las Recomendaciones de las Naciones Unidas relativas al transporte de mercancías peligrosas, la Reglamentación sobre Mercancías Peligrosas de la Asociación Internacional de Transporte Aéreo (IATA), el Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas (IMDG) y el Acuerdo europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera (ADR). Las pilas de botón y las baterías de iones de litio se han sometido a pruebas, de acuerdo con la sección 38.3 de las Recomendaciones de las Naciones Unidas relativas al Manual de Pruebas y Criterios para el transporte de mercancías peligrosas.

En la mayoría de los casos, se acepta la clasificación de una batería STANLEY como material peligroso de clase 9 totalmente regulado, para su envío. En general, solo los envíos que contengan una batería de iones de litio con una clasificación energética superior a 100 vatios-hora (Wh) deberán enviarse como material de clase 9 totalmente regulado. Todas las baterías de iones de litio llevan STANLEY da su clasificación energética. Además, debido a las complejidades de regulación, STANLEY no recomienda el envío aéreo de baterías de iones de litio, independientemente de su clasificación energética. Los envíos de herramientas con baterías (kits combinados) pueden realizarse por transporte aéreo como exceptuados, si la clasificación energética de la batería no es superior a 100 Wh.

Independientemente de si un envío se considera exceptuado o totalmente regulado, el remitente es responsable de consultar las últimas normativas sobre los requisitos de empaquetado, etiquetado/STANLEY do y documentación.

La información que aparece en esta sección del manual se proporciona de buena fe y se cree que es precisa en el momento en que se creó el documento. No obstante, no se otorga ninguna garantía, expresa o implícita. El comprador es responsable de asegurarse de que sus actividades cumplan con las normativas aplicables.

ENVÍO DE BATERÍAS DEBAJO 100WH CAPACIDAD

Envío de baterías con una capacidad inferior a 100 vatios-hora

- Envío de baterías por sí solas
- Envío de baterías incorporadas en los equipos
- Envío de baterías empaquetadas con los equipos

Ruta de transporte		Modo de envío	Requisitos de envío
Minorista/ agente de servicio	Centro de distribución de STANLEY	Contratista/ transportista aprobado para el envío	A excepción de los requisitos para mercancías peligrosas completamente reguladas. Embalaje exterior fuerte. Etiqueta de envío de la batería de iones de litio. No se requiere una capacitación formal. Es necesario proporcionar instrucciones adecuadas.
Usuario final	Minorista/agente de servicio de STANLEY	Contratista/ transportista aprobado para el envío	A excepción de los requisitos para mercancías peligrosas completamente reguladas. Embalaje exterior fuerte. Etiqueta de envío de la batería de iones de litio. No se requiere una capacitación formal. Es necesario proporcionar instrucciones adecuadas.
Usuario final	Minorista/agente de servicio de STANLEY	Vehículo propiedad del usuario	Empaquetado para la venta minorista. Destinado al uso personal/doméstico. Sin requisitos específicos de mercancías peligrosas

Para las baterías enviadas "por sí solas", el límite de peso es de 30 kg

Para las baterías enviadas "en el equipo", no existen requisitos de etiquetado cuando no hay más de 4 pilas de botón o dos baterías instaladas y cuando el envío no contiene más de dos baterías

No se deben enviar nunca baterías dañadas y/o defectuosas. Por ejemplo:

Baterías identificadas como defectuosas por razones de seguridad:

- Baterías que tengan fugas o se hayan abierto
- Baterías que no puedan diagnosticarse antes del transporte, o
- Baterías que hayan sufrido algún daño físico o mecánico

Baterías que puedan desmontarse rápidamente, reaccionar peligrosamente, producir una llama o aumentar peligrosamente el calor o generar una emisión peligrosa de gases o vapores tóxicos, corrosivos o inflamables