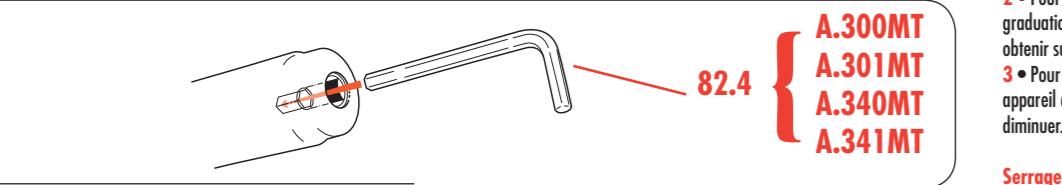
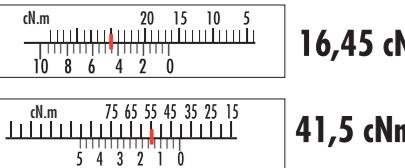


# Utilisation - Use - Gebrauch - Gebruik - Utilización - Uso - Utilização

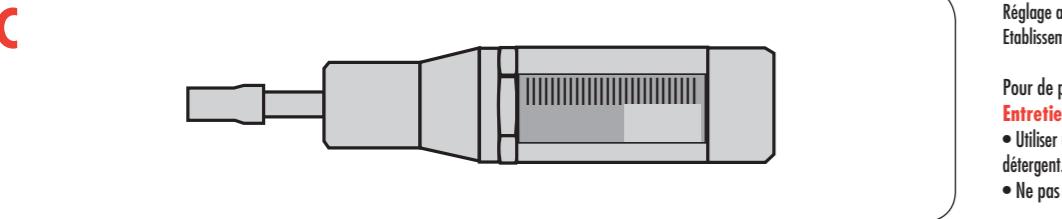
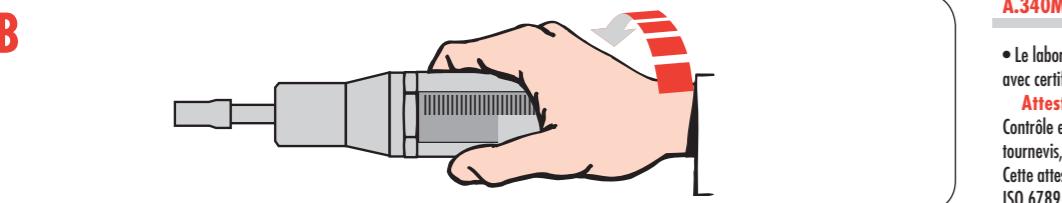
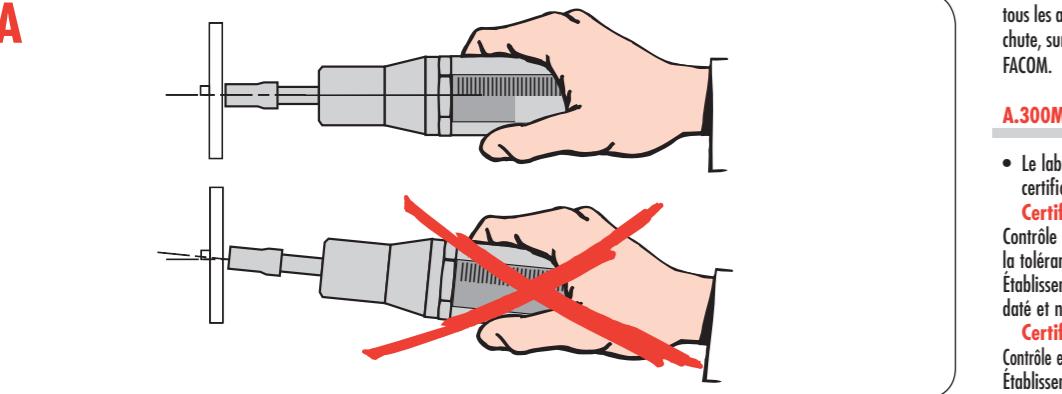
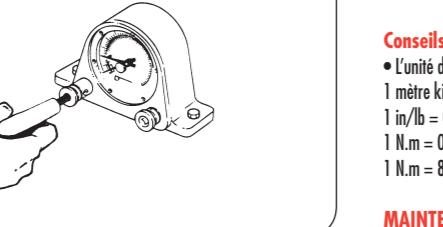
## Sposób uzycia - Anvendelse - Χαρακτηριστικά - Návod k použití



### 2 A.300MT & A.301MT



### A.340MT & A.341MT



## FR Réglage au couple souhaité

- Placer la clé 6 pans male dans le 6 pans entraîneur.
- Pour **A.300MT & A.301MT** : Placer le zéro du vernier en face de la graduation la plus proche du couple souhaité, puis déplacer le vernier pour obtenir sur celui-ci la fraction de graduation souhaitée. Voir les exemples.
- Pour **A.340MT & A.341MT** : Régler au couple souhaité avec un appareil de contrôle. Visser pour augmenter le couple et dévisser pour le diminuer.

### Serrage

- Placer le tournevis dans l'axe de serrage.
- Tourner lentement jusqu'au déclenchement.
- Le tournevis est prêt pour un nouveau serrage au même couple.

### Conseils

- L'unité de mesure normalisée est le Newton mètre, symbole «N.m».  
1 mètre-kilo = 9,81 N.m (environ 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 mètre kilo (environ 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- La standard unit of measurement is the Newton metre, symbol "N.m".  
1 metre-kilo = 9,81 N.m (about 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 metre-kilo (about 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- The standard unit of measurement is the Newton-metre, symbol "N.m".  
1 metre-kilo = 9,81 N.m (about 10 Nm).  
1 ft/lb = 1,35 N.m  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 in/oz = 0,00705 N.m.  
1 N.m = 0,102 mètre kilo (environ 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- The standard unit of measurement is the Newton-metre, symbol "N.m".  
1 metre-kilo = 9,81 N.m (about 10 Nm).  
1 ft/lb = 1,35 N.m  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 in/oz = 0,00705 N.m.  
1 N.m = 0,102 mètre kilo (about 100 g/m).  
1 N.m = 8,863 in/lb

### MAINTENANCE DE LA PRÉCISION

- Il est conseillé de faire vérifier votre tournevis périodiquement (environ tous les ans ou plus souvent pour une utilisation intensive) et, en cas de chute, sur un appareil de contrôle, ou par le laboratoire de métrologie FACOM.

### A.300MT & A.301MT

- Le laboratoire de métrologie FACOM établit sur demande des certificats d'étalonnage.  
**Certificat d'étalonnage 3 points :**  
Contrôle et réglage à 20, 60 et 100% de la capacité du tournevis, dans la tolérance de la norme.  
Établissement d'un certificat d'étalonnage avec déclaration de conformité daté et numéroté.  
**Certificat d'étalonnage 10 points :**  
Contrôle et réglage du tournevis sur 6 à 12 points dans la tolérance de la norme.  
Établissement d'un certificat d'étalonnage daté et numéroté.

### A.340MT & A.341MT

- Le laboratoire de métrologie FACOM établit sur demande des pré-réglages avec certificat d'étalonnage 1 point ou des attestations de remise en conformité.  
**Attestation de remise en conformité :**  
Contrôle et réglage approximativement à 20, 60 et 100% de la capacité du tournevis, dans les tolérances de la norme ISO 6789.  
Cette attestation ne peut être utilisée en lieu et place du certificat d'étalonnage ISO 6789.

### Certificat d'étalonnage 1 point :

Réglage au couple désiré et vérification de la répétabilité.  
Établissement d'un certificat d'étalonnage 1 point ISO 6789 daté et numéroté.

Pour plus amples informations : Consultez votre distributeur.

### Entretien

- Utiliser un chiffon sec pour nettoyer votre tournevis, n'utiliser ni solvant ni détergent.
- Ne pas démonter votre tournevis

## EN Setting the required torque

- Insert the hex wrench in the hex socket.
- For **A.300MT & A.301MT** : Position the zero on the vernier scale opposite the graduation closest to the required torque, then move the vernier scale to obtain the required graduation fraction. See the examples.
- For **A.340MT & A.341MT** : Adjust to the required torque with a testing device. Tighten to increase the torque, untighten to decrease.

### Tightening

- Position the screwdriver in the tightening axis.
- Turn slowly until release.
- The screwdriver is ready for further tightening to the same torque.

### Hints

- The standard unit of measurement is the Newton metre, symbol "N.m".  
1 metre-kilo = 9,81 N.m (about 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 mètre kilo (about 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- Die Meßeinheit ist der Newton-Meter, Symbol "N.m".  
1 Metre-Kilo = 9,81 N.m (ungefähr 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 Metre-Kilo (ca. 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- La unidad de medida normalizada es el Newton metro, símbolo "N.m".  
1 metro kilo = 9,81 N.m (aproximadamente 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 metro kilo (aproximadamente 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- De eenheid van meet is de Newton-meter, symbool "N.m".  
1 meter kilo = 9,81 N.m (ongeveer 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 meter kilo (ongeveer 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb

### MAINTENANCE OF PRECISION

- We advise you to have your screwdriver checked regularly on a test rig or by the FACOM metrological laboratory (about once a year, or more often for intensive use or if dropped).

### A.300MT & A.301MT

- The FACOM metrology laboratory will issue calibration certificates upon request.  
**3-point calibration certificate:**  
Torque testing and adjustment at 20, 60 and 100% of screwdriver capacity, within the standard tolerance.  
**Certificat d'étalonnage 3 points :**  
Contrôle et réglage à 20, 60 et 100% de la capacité du tournevis, dans la tolérance de la norme.  
Établissement d'un certificat d'étalonnage avec déclaration de conformité daté et numéroté.  
**Certificat d'étalonnage 10 points :**  
Contrôle et réglage du tournevis sur 6 à 12 points dans la tolérance de la norme.  
Établissement d'un certificat d'étalonnage daté et numéroté.

### A.340MT & A.341MT

- The FACOM metrology laboratory will perform tool presets with a 1-point calibration certificate or issue recalibration certificates upon request.  
**Recalibration certificate:**  
Torque testing and adjustment at approximately 20, 60 and 100% screwdriver capacity, within ISO 6789 tolerances.  
**Attestation de remise en conformité :**  
Contrôle et réglage approximativement à 20, 60 et 100% de la capacité du tournevis, dans les tolérances de la norme ISO 6789.  
This certificate cannot be used in lieu of the ISO 6789 calibration certificate.  
**1-point calibration certificate:**  
Adjustment to the desired torque setting and checking of repeatability.  
Issuing of a numbered and dated 1-point ISO 6789 calibration certificate

For further information ; ask your dealer.

### Maintenance

- Clean your screwdriver with a dry cloth. Do not use any solvent or detergent.
- Never dismantle your screwdriver.

## DE Einstellen des gewünschten Drehmoments

- Schraubendreher für Inbusschlüssel in den Mitnehmer Sechskant stecken.
- Für **A.300MT & A.301MT** : Den Cursorstrich auf das gewünschte Drehmoment gegenüber der Meßteilung der Mikrometerschraube einstellen.
- Für **A.340MT & A.341MT** : Instellen auf das gewünschte Drehmoment mit Hilfe eines Kontrollgerätes einstellen. Drehmoment erhöhen zuschrauben.

### Anziehen

- Drehmomentschrauber in die Anziehachse geben.
- Langsam bis zum Auslösen drehen.
- Der Drehmomentschrauber ist für ein neuerliches Festziehen mit gleichem Anziehdrehmoment bereit.

### Hinweise

- Die Meßeinheit ist der Newton-Meter, Symbol "N.m".  
1 Metre-Kilo = 9,81 N.m (ungefähr 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 Metre-Kilo (ca. 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- Die Einheit der Meßeinheit ist der Newton-Meter, Symbol "N.m".  
1 Metre-Kilo = 9,81 N.m (ungefähr 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 Metre-Kilo (ca. 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- La unidad de medida es el Newton metro, símbolo "N.m".  
1 metro kilo = 9,81 N.m (aproximadamente 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 metro kilo (aproximadamente 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- De eenheid van meet is de Newton-meter, symbool "N.m".  
1 meter kilo = 9,81 N.m (ongeveer 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 meter kilo (ongeveer 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb

### EINHALTEN DER PRÄZISION

- Wij bevelen aan de chroovedraaier regelmatig teijken (ongeveer elk jaar en vaker bij intensief gebruik). Als de sleutel is gevallen, verdient het aanbeveling deze opnieuw teijken met een hiervoor bestemd apparaat, of op te sturen naar de Facom servicedienst.

### A.300MT & A.301MT

- Das FACOM-Messlabor stellt auf Anfrage Kalibrierzertifikate aus.  
**3-Punkt-Kalibrierzertifikat:**  
Kontrolle und Einstellung bei 20, 60 und 100 % der Kapazität des Schraubers in der Toleranz der Norm.  
Issuing of a numbered and dated calibration certificate and declaration of conformity.  
**10-Punkt-Kalibrierzertifikat:**  
Kontrolle und Einstellung des Schraubers bei 6 bis 12 Punkten in der Toleranz der Norm.  
Issuing of a numbered and dated calibration certificate.

### A.340MT & A.341MT

- Das FACOM-Messlabor führt auf Anfrage Voreinstellungen mit 1-Punkt-Kalibrierzertifikat oder Bescheinigungen über die Wiederherstellung der Sollwerte durch.  
**Bescheinigung über die Wiederherstellung der Sollwerte:**  
Kontrolle und Einstellung ungefähr bei 20, 60 und 100 % der Kapazität des Schraubers in den Toleranzen der Norm ISO 6789.  
Diese Bescheinigung darf nicht anstelle des Kalibrierzertifikats nach ISO 6789 verwendet werden.  
**1-Punkt-Kalibrierzertifikat:**  
Einstellung auf das gewünschte Drehmoment und Überprüfung der Wiederholbarkeit.  
Issuing of a numbered and dated 1-Punkt-Kalibrierzertifikat nach ISO 6789.

Ausstellung einer Prüfbescheinigung, numeriert und datiert. Ihr Händler steht Ihnen bei Rückfragen zur Verfügung.

### Mantenimiento

- Utilizar un trapo seco para limpiar el destornillador : no utilizar solvente ni detergente.
- Nun desmontar el destornillador.

## NL Afstelling van het gewenste koppel

- Steek de inbussleutel in de 6-kant van de afstelbout.
- Voor **A.300MT & A.301MT** : Plaats het merkteken tegenover de graduatie van nonius op het gewenste koppel.
- Voor **A.340MT & A.341MT** : Instellen op het gewenste koppel met behulp van een controle-apparaat. Drehmoment erhöhen zuschrauben.

### Vastzetten

- Houdt de schroedendraaier in het verlengde van de hartlijn van de bout.
- Draai langzaam tot de schroedendraaier klikt.
- Der Drehmomentschrauber ist für ein neuerliches Festziehen mit gleichem Anziehdrehmoment bereit.

### Consejos

- L'unità di misura normalizzata è il Newton metro, simbolo "N.m".  
1 metro kilo = 9,81 N.m (circa 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 metro kilo (circa 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- De eenheid van meet is de Newton-meter, symbool "N.m".  
1 meter kilo = 9,81 N.m (ungefähr 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 meter kilo (ungefähr 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- La unidad de medida normalizada es el Newton metro, símbolo "N.m".  
1 metro chilo = 9,81 N.m (aproximadamente 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 metro chilo (aproximadamente 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb
- De eenheid van meet is de Newton-meter, simbol "N.m".  
1 meter chilo = 9,81 N.m (ongeveer 10 Nm).  
1 in/lb = 0,1128 N.m.  
1 N.m = 0,102 meter chilo (ongeveer 100 g/m)  
1 N.m = 8,863 in/lb

### BEHOUDEN VAN DE NAUWKEURIGHEID

- Wij bevelen aan de chroovedraaier regelmatig teijken (ongeveer elk jaar en vaker bij intensief gebruik). Als de sleutel is gevallen, verdient het aanbeveling deze opnieuw teijken met een hiervoor bestemd apparaat, of op te sturen naar de Facom servicedienst.

### A.300MT & A.301MT

- Het metrologische laboratorium van FACOM stelt op verzoek ijkcertificaten op.  
**IJkcertificaat voor 3 meetpunten:**  
Controle en afstelling op 20, 60 en 100% van de capaciteit van de chroovedraaier, binnen de toleranties van de norm.  
Erstellen eines datierten und nummerierten Kalibrierzertifikats mit Konformitätsverklärung.  
**10-Punktkalibrierzertifikat:**  
Kontrolle und Einstellung des Schraubers bei 6 bis 12 Punkten in der Toleranz der Norm.  
Erstellen eines datierten und nummerierten Kalibrierzertifikats.

### A.340MT & A.341MT

- Het metrologische laboratorium van FACOM stelt op verzoek voor 1 meetpunt of leveren ijkcertificaten op.  
**IJkcertificaat voor 10 meetpunten:**  
Controle en afstelling van de chroovedraaier op 6 tot 12 meetpunten binnen de toleranties van de norm.  
Opmaken van een ijkcertificaat met conformiteitsverklaring voorzien van datum en nummer.  
**Certificado de calibración 10 puntos:**  
Control y reglaje del destornillador de 6 a 12 puntos en la tolerancia de la norma.  
Opmake de un certificado de calibración con declaración de conformidad datado y numerado.  
**Certificado de taratura 10 puntos:</**

## Caractéristiques - Specifications - Kenndaten - Specificaties - Características - Caratteristiche

**ISO 6789** Precision / Precision / Genauigkeit / Nauwkeurigheit / Precisión / Dokladdność / Præcision / Precisão / Precisione / Precisión / Akořivost / Precisnost } **±6%**

<b>A.340MT</b>	4 → 20	4 mm	112	75
<b>A.301MT</b>	15 → 75	0,5	1/4" (6,25 mm)	135
<b>A.300MT</b>	4 → 20	0,05	112	75
<b>A.341MT</b>	15 → 75	0,5	1/4" (6,25 mm)	125

## Accessoires - Accessories - Zubehör - Tobehoren - Accesorios - Akcesoria - Tilbehør - Εξαρτήματα - Příslušenství

### Accessori - Acessórios - Akcesoria - Tilbehør - Εξαρτήματα - Příslušenství

### Accessories - Accessoires - Zubehör - Tobehoren - Accesorios - Akcesoria - Tilbehør - Εξαρτήματα - Příslušenství

Series N°	ES (mm)	EP (N°)	ED (N°)	EX (N°)	ET	ETR.0	3,2 → 14 mm	3/16 → 9/16"
<b>A.300MT</b>	0 (4 mm)	1,8 → 4,5	000 → 2	6 → 10	0,9 → 3 mm			
<b>A.340MT</b>	1 (6,25 mm)	3 → 8	0 → 4	6 → 40	1,5 → 10 mm 1/8 → 1/4"			
<b>A.301MT</b>								
<b>A.341MT</b>								

**PL**

### Nastawianie wybranego momentu

- Wstać sześciokątny klucz nasadowy w zbiorkę sześciokątną.
- Dla **A.300MT i A.301MT**: Ustawić zero na podziałce noniusza naprzeciw podziałki odpowiadającej żądanemu momentowi, następnie przemieszczać podziałkę noniusza, aby otrzymać wymaganą wartość podziałki. Patrz przykłady.
- Dla **A.340MT i A.341MT**: Uregulować żądany moment za pomocą aparatu kontrolnego. Dokrećcie, aby zwiększyć moment i odkręcić, aby zmniejszyć.

### Dokręcanie

- Ustawić wkrętak w osi dokręcania.
- Obrać powoli, aż do wyzwolenia.
- Wkrętak jest gotowy do ponownego dokręcania przy tym samym momencie.

### Porady

- Jednosa znormalizowaną jednostką pomiarową jest niutonometr, symbol "N.m" : 1 kilogramometr = 9,81 N.m (w przybliżeniu 10 N.m) 1 lbf.ft = 1,35 N.m 1 lbf.in = 0,1128 N.m 1 in.Oz = 0,00705 N.m 1 N.m = 0,102 kilogramometra (w przybliżeniu 100 gm) 1 N.m = 0,738 lbf.ft 1 N.m = 8,863 lbf.in 1 N.m = 141,8 in.Oz

### Utrzymanie dokładności

- Zaleca się okresowe wykonywanie przeglądów wkrętaka (raz do roku lub częściej w przypadku intensywnego używania), a w razie upadku, za pomocą aparatu kontrolnego lub w laboratorium metrologicznym firmy FACOM.

### A.300MT & A.301MT

- FACOM's metrologilaboratorium udfærdiger efter anmodning kalibreringsbeviser.

#### Certyfikat kalibracji (3 punkty):

Kontrola i regulacja na 20, 60 i 100% zakresu wkrętak, zgodnie z tolerancją normy.

Przygotowanie certyfikatu kalibracji z deklaracją zgodności opatrzonej datą i numerem.

#### Certyfikat kalibracji (10 punktów):

Kontrola i regulacja wkrętak na 6 do 12 punktów zgodnie z tolerancją normy.

Przygotowanie certyfikatu kalibracji opatrzonego datą i numerem.

### A.340MT & A.341MT

- FACOM's metrologilaboratorium udfører efter anmodning forindstilling med 1 punkts kalibreringsbevis eller opgraderingsbeviser.

#### Atest zgodności:

Kontrola i regulacja na około 20, 60 i 100% zakresu wkrętak, zgodnie z tolerancjami normy ISO 6789.

Atestu nie można używać zamiast certyfikatu kalibracji ISO 6789.

#### Certyfikat kalibracji (1 punkt):

Regulacja z wybranym momentem i kontrola powtarzalności.

Przygotowanie certyfikatu kalibracji - 1 punkt ISO 6789 z datą i numerem.

### Dokładniejsze informacje uzyskaj Państwo u swojego dystrybutora.

#### Konservacja

- Do czyszczenia wkrętak należy używać suchej szmatki, nie używać rozpuszczalników ani detergentów.
- Nie należy rozmontowywać wkrętak.

Yderligere oplysninger: Kontakt Deres forhandler for yderligere oplysninger.

#### Vedlikeholdelse

- Brug en tor klud til at rengøre skruetrækkerne. Brug hverken oplosningsmidler eller rengøringsmidler.
- Skil ikke skruetrække red.

Συντήρηση

- Για τον καθαρισμό, χρησιμοποιείτε στεγνό πανί χωρίς καθαριστικά ή διαλυτικά.
- Μην αποσυναρμολογείτε το δυναμομετρικό σας κλειδί.

**DK**

### Indstilling til ønsket moment

- Sæt unbrakonøgen i 6-kant drevet.
- Model **A.300MT og A.301MT**: Indstil nulpunktet på nonien ud for den graddeling, der ligger nærmest på det ønskede moment, og flyt derefter nonien til den ønskede graddeling. Se eksemplerne.
- Model **A.340MT og A.341MT**: Indstil til det ønskede moment med et kontrolapparat. Spænd for at vælge et højere moment, og løsn for at vælge et lavere moment.

### Spænding

- Sæt skruetrækkeren i spændingsaksen.
- Drej langsomt indtil udskobling.
- Skruetrækkeren er nu klar til spænding med samme moment.

### Porady

- H standardiserede måleenheder er newton meter med symbolet «N.m» : 1 metr kilo = 9,81 N.m (ca. 10 N.m) 1 lbf.ft = 1,35 N.m 1 lbf.in = 0,1128 N.m 1 in.Oz = 0,00705 N.m 1 N.m = 0,102 metr kilo (ca.100 g/m) 1 N.m = 0,738 lbf.ft 1 N.m = 8,863 lbf.in 1 N.m = 141,8 in.Oz

### Συμβουλές:

- H standardiserede måleenheder er newton meter, symbol «N.m» : 1 metr kilo = 9,81 N.m (ca. 10 N.m) 1 lbf.ft = 1,35 N.m 1 lbf.in = 0,1128 N.m 1 in.Oz = 0,00705 N.m 1 N.m = 0,102 metr kilo (ca.100 g/m) 1 N.m = 0,738 lbf.ft 1 N.m = 8,863 lbf.in 1 N.m = 141,8 in.Oz

- Umísteť samčí šestiboký klíč do šestibokého urášče.
- V prípade **A.300MT a A.301MT**: Umísteť nulový bod nonia pred stupnicou, ktorá je najbližšia k požadovanému momentu, pak nulový bod nonia posúvajte tak, aby ste dosiahli požadovaný zlomok stupnice. Viz príklady.
- V prípade **A.340MT a A.341MT**: Umísteť nonia do urášče pre požadovaný moment pomocí kontrolného zařízení. Utáhněte pro zvýšení momentu, uvolňujte, pokud chcete moment snížit.

### Σφίξιμο

- Umísteť šroubovák do osy utahování.
- Otačejte pomalu až do uvolnení.
- Šroubovák je připraven pro nové utahování na stejný moment.

### Gode råd

- Den standardiserede måleenhed er newton meter med symbolet «N.m» : 1 metr kilo = 9,81 N.m (ca. 10 N.m) 1 lbf.ft = 1,35 N.m 1 lbf.in = 0,1128 N.m 1 in.Oz = 0,00705 N.m 1 N.m = 0,102 metr kilo (ca.100 g/m) 1 N.m = 0,738 lbf.ft 1 N.m = 8,863 lbf.in 1 N.m = 141,8 in.Oz

### Zajistění přesnosti

- Doproručujeme vám momentový šroubovák pravidelně prověrovat na kontrolním zařízení nebo v metrologické laboratoři společnosti FACOM (přibližně jednou za rok, případně častěji při častém používání nebo v případě jeho pádu).

### A.300MT & A.301MT

- FACOM's metrologilaboratorium vyhotoví na základě osvědčení o kalibraci.

#### Piastopoiotiko rύθμισης 3 σημείων :

Έλεγχος και ρύθμιση στο 20, 60 και 100% της δυνατότητας του κατασβίδι, εντός των ορίων ανοχών της προδιαγραφής. Έκδοση ενός πιαστοποιητικού ρύθμισης με δήλωση συμβατότητας με αριθμό και ημερομηνία.

#### Piastopoiotiko rύθμισης 10 σημείων :

Έλεγχος και ρύθμιση του κατασβίδι σε 6 έως 12 σημεία εντός των ορίων ανοχών της προδιαγραφής. Έκδοση ενός πιαστοποιητικού ρύθμισης με αριθμό και ημερομηνία.

#### 10 punkts kalibreringsbevis:

Kontrol og indstilling til 20, 60 og 100% af skruetrækker kapacitet i henhold til standardens tolerance.

Udarbejdelse af et kalibreringsbevis med overensstemmelseserklæring med dato og nummer.

#### 10 punkts kalibreringsbevis:

Kontrol og indstilling af skruetrækker på 6 til 12 punkter i henhold til standardens tolerance.

Udarbejdelse af et kalibreringsbevis med dato og nummer.

### A.340MT & A.341MT

- FACOM's metrologilaboratorium udfører efter anmodning forindstilling med 1 punkts kalibreringsbevis eller opgraderingsbeviser.

#### Opgraderingsbevis:

Kontrol og omrentlig indstilling til 20, 60 og 100% af skruetrækkeres kapacitet i henhold til ISO 6789 standardens tolerance.

Autártη βεβαίωση δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην θέση του πιαστοποιητικού ρύθμισης ISO 6789.

#### 1 punkts kalibreringsbevis:

Έκδοση πιαστοποιητικού ρύθμισης 1 σημείου :

Έλεγχος στην πιαστοποιητική ρόπη και έλεγχος επαναληψήστορας.

Έκδοση πιαστοποιητικού ρύθμισης 1 σημείου κατά ISO 6789 με ημερομηνία και αριθμό.

Πιαστοποιητικό ρύθμισης 1 σημείου :

Έλεγχος στην πιαστοποιητική ρόπη και έλεγχος επαναληψήστορας.

Έκδοση πιαστοποιητικού ρύθμισης 1 σημείου κατά ISO 6789 με ημερομηνία και αριθμό.

Osvědčení o opětovném uvedení zařízení do souladu :

Kontrola a seřízení cca na 20, 60 a 100% kapacity šroubovák v mezič normy ISO 6789.

Toto osvědčení se nemá používat namísto osvědčení o kalibraci dle ISO 6789.