

EXPEDIÇÃO DE BATERIAS INFERIOR 100WH CAPACIDADE

Capacidade e Transporte da Bateria

O valor total de energia de uma bateria é medido em watt-hora, que é calculado multiplicando a tensão (V) pelo ampere-hora (Ah).

As baterias com mais de 100Wh são classificadas como Classe 9 segundo a tabela de classificação de Transporte de Mercadorias Perigosas. O valor watt-hora figura na etiqueta que se encontra na parte inferior do conjunto de bateria.

Exemplo do cálculo do valor watt-hora (Wh) da bateria:

FMC687L (18V 2,0Ah)
 $18V \times 2.0Ah = 36Wh$



Transporte

Aviso! Perigo de incêndio. O transporte de baterias poderá provocar um incêndio, em caso de contacto accidental entre os terminais da bateria e algum tipo de material condutor. Durante o transporte das baterias, certifique-se que os terminais da bateria estão protegidos e bem isolados dos materiais com os quais poderão estabelecer contacto, provocando um curto-circuito.

As baterias STANLEY cumprem todos os regulamentos aplicáveis em matéria de expedição, de acordo com o estipulado nas normas do setor e restante legislação, entre as quais se incluem as Recomendações da ONU sobre o Transporte de Mercadorias Perigosas; as disposições legais relativas ao Transporte de Mercadorias Perigosas da Associação Internacional de Transportes Aéreos (IATA), o Código Marítimo Internacional para o Transporte de Mercadorias Perigosas (IMDG), e o Acordo Europeu relativo ao Transporte Internacional de Mercadorias Perigosas por Estrada (ADR). Tanto as células como as baterias de íões de lítio foram testadas de acordo com a secção 38.3 do Manual de Ensaios e Critérios das Recomendações da ONU sobre o Transporte de Mercadorias Perigosas.

Na maior parte dos casos, a expedição de um conjunto de bateria STANLEY dispensa o cumprimento das disposições previstas para o Transporte de Mercadorias Perigosas de Classe 9. Regra geral, apenas as remessas que contenham uma bateria de íões de lítio com uma classificação energética superior a 100 watt-hora (Wh) é que irão requerer o envio em absoluta conformidade com as disposições relativas ao envio de mercadorias de Classe 9. Todas as baterias de íões de lítio apresentam o valor watt-hora no conjunto. Além disso, devido à complexidade dos regulamentos, a STANLEY não recomenda o transporte aéreo de apenas conjuntos de bateria de íões de lítio, independentemente do valor watt-hora.

A expedição de ferramentas com baterias (kits combinados) pode ser feita via transporte aéreo de acordo com o legalmente previsto, se o valor watt-hora do conjunto de bateria não for superior a 100 Wh. Independentemente de um envio estar isento ou ter de cumprir na totalidade todas as disposições, é da responsabilidade do expedidor consultar os mais recentes regulamentos aprovados em matéria de requisitos de acondicionamento, rotulagem/identificação e documentação.

A informação disponibilizada nesta secção do manual é fornecida de boa-fé e à data de criação do documento considera-se a mesma como sendo correta. No entanto, não é dada qualquer garantia, de forma expressa ou implícita. É da responsabilidade do comprador garantir que as suas atividades respeitam os regulamentos aplicáveis.

EXPEDIÇÃO DE BATERIAS INFERIOR 100WH CAPACIDADE

Expedição de conjuntos de bateria com capacidade inferior a 100 watt-hora

- Expedição de baterias isoladas
- Expedição de baterias incluídas em equipamento
- Expedição de baterias embaladas com o equipamento

Rota de Transporte		Método de Expedição	Requisitos de Expedição
Distribuidor / Representante de Assistência Técnica	Centro de Distribuição STANLEY	Transportadora / Serviço de correio aprovados	Isenção total de todas as prescrições relativas ao transporte de mercadorias perigosas. Embalagem exterior resistente, Etiqueta para expedição de baterias de iões de lítio. Sem requisito formal de certificado de formação do condutor. É necessário fornecer instruções escritas apropriadas
Utilizador final	Distribuidor / Representante de Assistência Técnica STANLEY	Transportadora / Serviço de correio aprovados	Isenção total de todas as prescrições relativas ao transporte de mercadorias perigosas. Embalagem exterior resistente, Etiqueta para expedição de baterias de iões de lítio. Sem requisito formal de certificado de formação do condutor. É necessário fornecer instruções escritas apropriadas
Utilizador final	Distribuidor / Representante de Assistência Técnica STANLEY	Viatura própria do utilizador	Embalar para venda a retalho Para utilização pessoal / doméstica Sem requisitos específicos de MP

Para baterias expedidas "isoladamente", o peso máximo da embalagem é de 30 kg

Para baterias expedidas "no equipamento" não há requisitos de rotulagem, quando não há mais do que 4 células ou duas baterias instaladas ou quando não há mais do que duas embalagens numa remessa

As baterias danificadas ou com defeito não devem, em circunstância alguma, ser expedidas. Isto inclui

Baterias identificadas como defeituosas relativamente à segurança;

- Baterias com fugas ou vazias;
- Baterias impossíveis de avaliar antes do transporte; ou
- Baterias que tenham sofrido danos físicos ou mecânicos

Baterias suscetíveis de se desmontarem rapidamente, reações perigosas, originar chama ou uma evolução perigosa de calor ou uma emissão perigosa de gases e vapores tóxicos, corrosivos ou inflamáveis